

**permanente e
flessibile anche ad
elevate temperature**

CARATTERISTICHE

Il Silicone Alta Temperatura polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica per garantire un incollaggio in silicone permanente e flessibile anche ad elevate temperature (+260°C)

CARATTERISTICHE PARTICOLARI

- non cola
- immediata capacità di adesione ad alte e basse temperature (+5°C /+40°C)
- flessibile ad alte e basse temperature (-40°C / +260°C)
- aderisce ottimamente al vetro, superfici vetrificate, piastrelle in ceramica, molte materie plastiche e maggior parte delle vernici
- mantiene proprietà elastiche anche se esposto costantemente a temperature di +260°C
- resiste a breve termine fino a picchi di +275°C
- resiste a picchi di 300°C
- eccellenti caratteristiche di lavorazione per uso professionale

SILICONE ALTA TEMPERATURA

Il Silicone Alta Temperatura è un sigillante silicico monocomponente, a polimerizzazione acetica indicato per sigillature di svariato genere in applicazioni edili e industriali.

APPLICAZIONI

- incollaggio e sigillatura di forni, camini, caldaie e canne fumarie
- sigillatura di parti di pompe, impianti di riscaldamento ed elettrodomestici esposti alle alte temperature
- guarnizioni di motori di automobili, industriali e marini
- sigillatura di parti meccaniche sottoposte alle alte temperature

LIMITAZIONI ALL'USO

Non deve essere utilizzato su substrati come marmo, calcestruzzo, fibre cementizie e malta.
Non deve essere utilizzato a contatto con metalli come piombo, rame ottone o zinco poichè causa corrosione. Può assumere una colorazione in caso di contatto con alcuni elastomeri organici come EPDM APTK e Neoprene.
Non è indicato per la sigillatura di acquari.
Non è raccomandato per l'utilizzo su pietre naturali come marmo, granito, quarzite in quanto può provocare macchie.
Non deve essere utilizzato per l'incollaggio di vetrate strutturali.
Non è adatto per il continuo contatto con oli motore e combustibili.

ADESIONE

esegue un'eccellente adesione senza primer sulla maggior parte dei materiali silicei non porosi come vetro, ceramica piastrelle smaltate e clinker, legno

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.

impregnato o verniciato e alcune plastiche. Gli utilizzatori devono effettuare i propri test a causa della grande varietà di sostanze.

L'adesione può essere migliorata in molti casi attraverso la stesura di un primer sui substrati. Se si verificano difficoltà di adesione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio tecnico.

PREPARAZIONE

Le zone del substrato che verranno a contatto con il sigillante, devono essere pulite, asciutte e prive di materiale sciolto, polvere, sporcizia, ruggine, olio e altri contaminanti. I substrati non porosi dovrebbero essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito, privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo prima che evapori con un nuovo panno asciutto.

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

Resiste alle alte temperature; un'esposizione prolungata alle alte temperature (+260°C) non porta ad una variazione delle sue caratteristiche. Può anche essere utilizzato per periodo brevi a temperature fino a +275°C. I grafici (figura 2 - pagina 2) mostrano l'invecchiamento termico a 275°C sull'allungamento a rottura, la resistenza a trazione e la durezza.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato etanolo. Questi vapori non dovrebbero essere inalati per periodi prolungati o in alte concentrazioni. Quindi è necessaria una buona

ventilazione del luogo di lavoro. Se della gomma siliconata non vulcanizzata RTV-1 dovesse venire a contatto con gli occhi o con le membrane mucose, la zona interessata deve essere lavata accuratamente con acqua, per evitare irritazioni. La gomma siliconata polimerizzata può tuttavia essere trattata senza alcun rischio per la salute. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Le istruzioni complete sono riportate nelle corrispondenti schede di sicurezza.

CONSERVABILITA'

Nel suo imballo originario in luogo asciutto, al riparo dalla luce diretta, in ambiente fresco a temperature comprese tra +5°C +25°C ha una durata di 24 mesi. La data di scadenza di ciascun lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Se il materiale viene conservato oltre la data di scadenza consigliata, non è necessariamente inutilizzabile, però dovrebbe essere eseguito un controllo di qualità sulle proprietà rilevanti per l'applicazione. In questo caso, tuttavia, le proprietà richieste per l'uso previsto devono essere controllate per motivi di qualità e garanzia.

CONFEZIONI

cartuccia 280/300/310 ml, scat. 12/24 pz
tubetto 60 ml, scat. 24 pz
fustini da 21 kg
fusti da 210 kg
Colori: Rosso e nero

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.

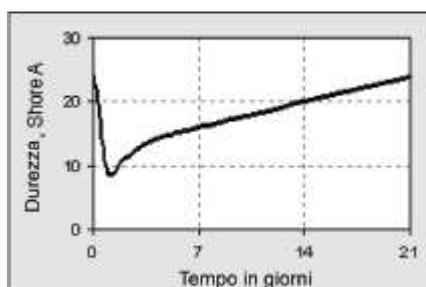
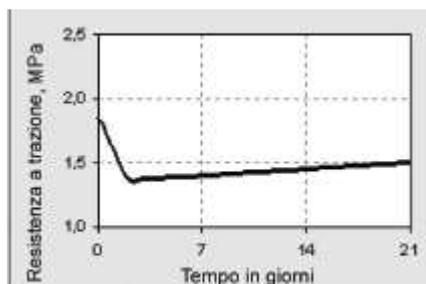
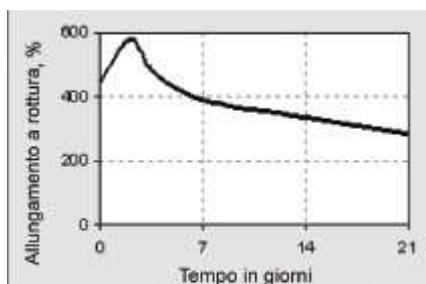


Figura 2

Proprietà	Procedura di Verifica	Unità	Valore
Gomma non vulcanizzata			
Densità a 23°C	ISO 1183-1	A [g/cm ³]	1,03
Densità a 25°C (+/- 0,02 g/cm ³)	ISO 1183-1	A [g/cm ³]	1,03
Consistenza	ISO 7390, profilo U 20		non cola
Tasso di estrusione a 23°C		[ml/min]	250
Tempo di formazione della pellicola a 23°C / 50 % r.h.		[min]	20
Gomma vulcanizzata			
Dopo 4 settimane di conservazione a 23°C / 50% r.h.			
Resistenza alla trazione	ISO 8339	[N/mm ²]	0,70
Massimo allungamento	ISO 8339	[%]	250
Modulo al 100% di allungamento	ISO 8339	[N/mm ²]	0,45
Durezza Shore A	ISO 868		25
Resistenza alla lacerazione	ISO 34, metodo C	[N/mm]	4,2
Resistenza alle temperature		[°C]	-40 / +260

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.